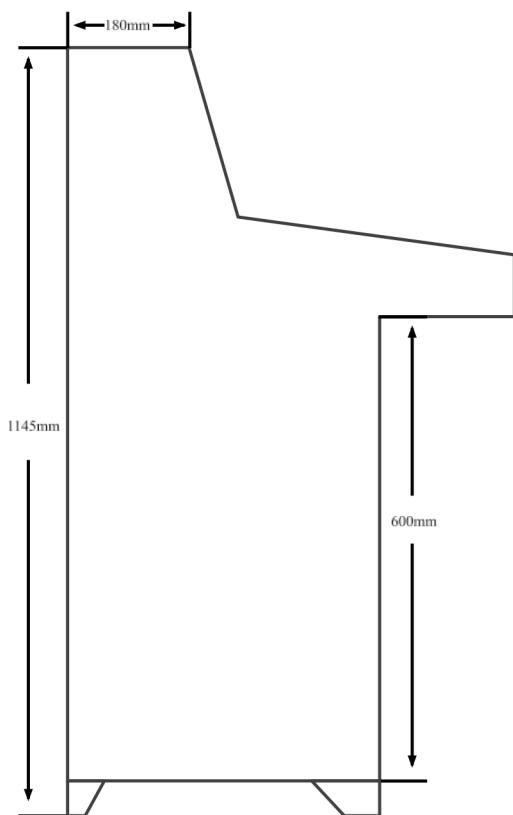


ZHED01 集中控制柜

■ 尺寸及量程



注：可根据客户要求定制产品
Customized products available



■ 产品特点

- 最多12个秤重量的静态称量及显示；
- 每秤单、多物料重量的动态称量控制；
- 砧搅拌站(楼)全自动生产流程控制；
- 盘数控制和任务控制；
- 生产暂停、停止后的无扰动恢复生产功能；
- 在生产过程中更改盘数和水定值功能；
- 数字校秤(包括校零点和校终点)方便快捷
(可单独校零点或校终点)；
- 打印功能，可带标准打印机；
- 可实现所有物料秤的自动破拱或振动；
- 水与液外剂秤卸料时的泵阀分别控制功能；
- 独特的软硬件抗振动设计，可有效的提高配
料的控制精度；
- 通讯功能，RS-232串行通讯口与PC机通讯；
- 输入和输出接口的可编程。

■ 产品优势

- 1.集中控制柜主要用于混凝土搅拌建筑行业的称重、混合控制站多称重多仓配料系统自动化。
- 2.基于控制设计的DH1200集中控制柜间歇式搅拌站原理，仓库规模可以根据用户要求进行配置，并进行配料可以通过接口打印信息。
- 3.集中控制柜，一站式控制，无需多个控制器，操作简单方便，一键式自动化生产，友好的人机配料系统全中文显示。