

DH1200 称重显示控制器

产品优势

- 1、最多12个秤重量的静态称量及显示；
- 2、每秤单、多物料重量的动态称量控制；
- 3、砼搅拌站(楼)全自动生产流程控制；
- 4、系统空秤测试功能；
- 5、骨料的二次投料功能；
- 6、盘数控制和任务控制；
- 7、生产暂停、停止后的无扰动恢复生产功能；
- 8、在生产过程中更改盘数和水定值功能；
- 9、数字校秤(包括校零点和校终点)方便快捷
(可单独校零点或校终点)；
- 10、固定落差、落差自动跟踪补偿两种方式可选；
- 11、常用参数直接设定；
- 12、打印功能，可带标准打印机；
- 13、可实现所有物料秤的快慢速控制；
- 14、可实现所有物料秤的自动破拱或振动；
- 15、水与液外剂秤卸料时的泵阀分别控制功能；
- 16、液外剂秤的喷淋功能；
- 17、骨料秤的砂裹石功能；
- 18、独特的软硬件抗振动设计，可有效的提高配料的控制精度；
- 19、卸砼半开门及点动控制；
- 20、通讯功能，RS-232串行通讯口与PC机通讯；
- 21、时钟显示及生产记录查询功能；
- 22、完善的添料与扣秤功能；
- 23、输入和输出接口的可编程。
- 24、自动去皮功能。

技术参数

参数	Specifications	技术指标/Technique
电源电压	Supply voltage	AC 220V-15%~220V+10%, 50Hz±2%
工作环境温度	Operating ambient temperature	0~+40℃
相对湿度	Relative humidity	<85%RH
输入信号	Input signal	DC 0~20mV
功耗	Power waste	<25W
准确度等级	Accuracy level	3级
骨料显示	Aggregate display	n=3000 检定分度: e=1
水泥显示	Cement display	n=3000 检定分度: e=1
粉煤灰显示	Fly ash display	n=3000 检定分度: e=0.1
水显示	Water display	n=3000 检定分度: e=0.1
液外剂显示	Extra-liquid agent display	n=3000 检定分度: e=0.01
外形尺寸	Overall dimension	340*196*149mm



特点与用途

- 称重显示控制器
- 高可靠性与实时处理能力
- 称量与配料的准确性高
- 高清液晶屏，人性化设计，非常易上手
- 独特的抗干扰设计，使该控制器即使在恶劣的环境中也能可靠的使用
- 具有RS-232串行通讯口，可方便可靠的与PC机联机
- 选配本公司开发的DH1200混凝土搅拌站(楼)生产控制和管理系统软件，可实现更强的管理功能及屏幕显示功能，使控制系统更易使用，并满足不同用户的需要
- Weighing display controller
- High reliability and real-time processing capability
- High accuracy of weighing and batching
- HD LCD screen, user-friendly design, very easy to use
- Unique anti-interference design enables the controller to be used reliably even in harsh environments
- With RS-232 serial communication port, it can easily and reliably connect with PC
- Select the DH1200 concrete mixing plant (building) production control and management system software developed by our company, which can achieve stronger management functions and screen display functions, make the control system easier to use and meet the needs of different users